

# Techos Aranda®

TECHOS ARANDA S.L. Avda. Portugal, 84 Nave 4 09400 Aranda de Duero (Burgos).  
Tel. 947 51 34 95 - Fax. 947 51 54 10 Comercial: 620941501 [info@techosaranda.com](mailto:info@techosaranda.com) [www.techosaranda.com](http://www.techosaranda.com)

## LAMAS ARAN VN

Producto certificado por BUREAU VERITAS Certificación nº 7003352-A

### DESCRIPCIÓN

---

Falso techo metálico formado por lamas de aluminio prelacado de ancho 85 ó 100 mm insertadas en pestañas de rastreles de paso troquelado 90 ó 100 mm y colgadas del forjado superior mediante un sistema de varillas roscadas.

Lamas Aran VN 85 existen tres modalidades:  
Dejar una entrecalle de 5 mm (con rastrel de 90 mm); dejar entrecalle de 15 mm entre lamas (con rastrel de 100 mm) o tapar dicha entrecalle mediante perfil denominado junquillo ( con rastrel de 100 mm). La lama Veneto 100 se caracteriza por una aleta situada en uno de sus extremos que permite un acabado de techo cerrado.

### MATERIAL

---

Lamas fabricadas con chapa de aluminio de 0,45 mm. más recubrimientos conformadas por laminación en frío.

### ACABADOS Y COMPLEMENTOS

---

- **Características del Acabado**

Lamas prelacadas en Poliéster con un espesor de capa de 20 micras en los colores mostrados en la siguiente tabla. Este tipo de acabado se caracteriza por una alta resistencia a la corrosión y durabilidad.

Blanco Mate	85	100
Silver (RAL 9006)	85	100
Madera Clara	–	100
Madera Oscura	--	100
Negro (Ral 9005)	85	100
Marfil	–	100
Blanco Brillo	85	–

- **Complementos (Opciones)**

### **1. Rastrel Vn**

Perfil utilizado para la fijación de las lamas de longitud 4 mtrs. Y fabricado en acero galvanizado de espesor 0,6 mm. El elemento de sustentación o cuelgue consiste en una varilla roscada de M6 que se inserta en los agujeros de la parte superior de los rastreles.

### **2. Piezas de Sujeción.**

Los clips están fabricados en plástico y se utilizan para la fijación de las lamas entre sí y en los remates perimetrales.

### **3. Remates.**

Remate Contorno: Posibilidad de elegir entre remate U-20 o remate contorno del mismo material y color que la lama. Estos perfiles se utilizan para el apoyo y fijación de las lamas mediante el uso de clips de plástico. Fabricados en aluminio prelacado de 0,5 mm de espesor y longitud máxima d 5mtrs. En color igual a las lamas.

## **PROPIEDADES**

---

- **Ensayos de Reacción al Fuego en AIDIMA (UNE-EN 13823:2002)**

**Lama de Aluminio:** Euroclase B-s1, dO. Producto poco combustible, con baja cantidad y velocidad de emisión de humos y no produce gotas o partículas inflamadas

- **Ensayos Mecánicos en AIMME (UNE-EN 13964)**

**Ensayo de Flexión Rastrel Aran Vn:** Se realizan 10 ensayos a flexión de muestras Rstrel Aran Vn para una longitud de vano de 1500 mm para una deflexión de la Clase 2 ( $L/300 = 5$  mm).

- Deflexión permanente máxima permitida = 0,20 mm.
- Deflexión permanente media = 0,13 mm
- Rigidez a flexión EI (Clase 2) =  $7,45 \times 10^8$  N mm<sup>2</sup>
- Momento Flector Admisible (Clase2) =  $1,99 \times 10^3$  N mm

**Ensayo de Flexión Asiento Perimetral Remate U-20:** Se realizan 10 ensayos a flexión de muestras de perfil U-20 para una longitud de vano de 500 mm para una deflexión de la clase 2 ( $L/300 = 1,67$  mm).

- Deflexión permanente máxima permitida = 0,20 mm.
- Deflexión permanente media = 0,05 mm
- Momento Flector Admisible (Clase 2) =  $5,07 \times 10^3$  N mm.

**Ensayo de Flexión Asiento Perimetral Remate Contorno:** Se realizan 10 ensayos a flexión de muestras de perfil remate contorno para una longitud de vano de 500 mm para una deflexión de la clase 2 ( $L/300 = 1,67$  mm ).

- Deflexión permanente máxima permitida = 0,20 mm.
- Deflexión permanente media = 0,12 mm
- Momento Flector Admisible (Clase 2) =  $7,25 \times 10^3$  N mm.

**Ensayo Funcional del Elemento de Suspension:** Se realizan 3 ensayos a flexión de muestras de cuelgue para una rastrel cada una a  $n = 10^5$  ciclos y una frecuencia de carga de 2 Hz.

Fuerzas aplicadas:

- $F_{sup} = F_{adm} = 873$  N
- $F_{inf} = 0,4 F_{adm} = 349$  N

Resultado: No se produce rotura en ninguna de las 3 muestras.

#### **MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA**

---

- Únicamente limpieza con agua jabonosa (jabón neutro) y aclarado.
- NO utilizar disolventes ni desengrasantes.

---

Fecha Última Actualización:20/06/08