

# Techos Aranda®

TECHOS ARANDA S.L. Avda. Portugal, 84 Nave 4 09400 Aranda de Duero (Burgos).  
Tel. 947 51 34 95 - Fax. 947 51 54 10 Comercial: 620941501 [info@techosaranda.com](mailto:info@techosaranda.com) [www.techosaranda.com](http://www.techosaranda.com)

## LAMAS ARAN VN

Producto certificado por BUREAU VERITAS Certificación nº 7003352-A

### DESCRIPCIÓN

---

Falso techo metálico formado por lamas de aluminio prelacado de ancho 85 ó 100 mm insertadas en pestañas de rastreles de paso troquelado 90 ó 100 mm y colgadas del forjado superior mediante un sistema de varillas roscadas.

Lamas Aran VN 85 existen tres modalidades:

Dejar una entrecalle de 5 mm (con rastrel de 90 mm); dejar entrecalle de 15 mm entre lamas (con rastrel de 100 mm) o tapar dicha entrecalle mediante perfil denominado junquillo (con rastrel de 100 mm). La lama Veneto 100 se caracteriza por una aleta situada en uno de sus extremos que permite un acabado de techo cerrado.

### MATERIAL

---

Lamas fabricadas con chapa de aluminio de 0,45 mm. más recubrimientos conformadas por laminación en frío.

### ACABADOS Y COMPLEMENTOS

---

- **Características del Acabado**

Lamas prelacadas en Poliéster con un espesor de capa de 20 micras en los colores mostrados en la siguiente tabla. Este tipo de acabado se caracteriza por una alta resistencia a la corrosión y durabilidad.

Blanco Mate	85	100
Silver (RAL 9006)	85	100
Madera Clara	–	100
Madera Oscura	--	100
Negro (Ral 9005)	85	100
Marfil	–	100
Blanco Brillo	85	–

- **Complementos (Opciones)**

### **1. Rastrel Vn**

Perfil utilizado para la fijación de las lamas de longitud 4 mtrs. Y fabricado en acero galvanizado de espesor 0,6 mm. El elemento de sustentación o cuelgue consiste en una varilla roscada de M6 que se inserta en los agujeros de la parte superior de los rastreles.

### **2. Piezas de Sujeción.**

Los clips están fabricados en plástico y se utilizan para la fijación de las lamas entre sí y en los remates perimetrales.

### **3. Remates.**

Remate Contorno: Posibilidad de elegir entre remate U-20 o remate contorno del mismo material y color que la lama. Estos perfiles se utilizan para el apoyo y fijación de las lamas mediante el uso de clips de plástico. Fabricados en aluminio prelacado de 0,5 mm de espesor y longitud máxima d 5mtrs. En color igual a las lamas.

## **PROPIEDADES**

---

- **Ensayos de Reacción al Fuego en AIDIMA (UNE-EN 13823:2002)**

**Lama de Aluminio:** Euroclase B-s1, dO. Producto poco combustible, con baja cantidad y velocidad de emisión de humos y no produce gotas o partículas inflamadas

- **Ensayos Mecánicos en AIMME (UNE-EN 13964)**

**Ensayo de Flexión Rastrel Aran Vn:** Se realizan 10 ensayos a flexión de muestras Rstrel Aran Vn para una longitud de vano de 1500 mm para una deflexión de la Clase 2 ( $L/300 = 5$  mm).

- Deflexión permanente máxima permitida = 0,20 mm.
- Deflexión permanente media = 0,13 mm
- Rigidez a flexión EI (Clase 2) =  $7,45 \times 10^8$  N mm<sup>2</sup>
- Momento Flector Admisible (Clase2) =  $1,99 \times 10^3$  N mm

**Ensayo de Flexión Asiento Perimetral Remate U-20:** Se realizan 10 ensayos a flexión de muestras de perfil U-20 para una longitud de vano de 500 mm para una deflexión de la clase 2 ( $L/300 = 1,67$  mm).

- Deflexión permanente máxima permitida = 0,20 mm.
- Deflexión permanente media = 0,05 mm
- Momento Flector Admisible (Clase 2) =  $5,07 \times 10^3$  N mm.

**Ensayo de Flexión Asiento Perimetral Remate Contorno:** Se realizan 10 ensayos a flexión de muestras de perfil remate contorno para una longitud de vano de 500 mm para una deflexión de la clase 2 ( $L/300 = 1,67$  mm ).

- Deflexión permanente máxima permitida = 0,20 mm.
- Deflexión permanente media = 0,12 mm
- Momento Flector Admisible (Clase 2) =  $7,25 \times 10^3$  N mm.

**Ensayo Funcional del Elemento de Suspension:** Se realizan 3 ensayos a flexión de muestras de cuelgue para una rastrel cada una a  $n = 10^5$  ciclos y una frecuencia de carga de 2 Hz.

Fuerzas aplicadas:

- $F_{sup} = F_{adm} = 873$  N
- $F_{inf} = 0,4 F_{adm} = 349$  N

Resultado: No se produce rotura en ninguna de las 3 muestras.

#### **MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA**

---

- Únicamente limpieza con agua jabonosa (jabón neutro) y aclarado.
- NO utilizar disolventes ni desengrasantes.

---

Fecha Última Actualización:20/06/08